

POLIAS DE FERRO **EM V PERFIL 5V**





A MARCA QUE TRANSMITE FORÇA

A Fundação Mademil LTDA foi **fundada em 1985** como fundição de componentes para fogões e peças para máquinas agrícolas.

A **tradição** da empresa em **inovação** de produtos começou em meados dos anos 90, quando ingressamos para o setor de transmissão de potência, com a produção de polias e acoplamentos.

Esse desenvolvimento foi uma extensão natural das nossas operações, que sempre estiveram em **constante expansão**.

Desde 2005, a Mademil possui a certificação **ISO 9001**, que assegura a conformidade dos nossos processos de gerenciamento de qualidade.



+ 10.000m²
parque fabril

+ 300
colaboradores

+ 700
t/mês

+ 20
países

Com um parque fabril que ultrapassa 10.000m², equipamentos e processos de última geração e mais de 300 colaboradores, a Mademil produz e entrega mensalmente cerca de 700 toneladas de peças.

Estamos presentes em todos os estados brasileiros e em mais de 20 países, atendendo com excelência a demanda de um mercado exigente. Contamos com uma ampla gama de soluções em polias e acoplamentos de alto desempenho.

Nosso portfólio de produtos combina tecnologia, design e acabamento em componentes de máquinas, garantindo qualidade, desempenho superior e prazo de entrega aos nossos clientes.



POLIAS DE FERRO EM V PERFIL 5V

A MADEMIL apresenta neste catálogo sua linha de polias, sendo que todos os modelos atendem as normas específicas a cada perfil, para um perfeito acoplamento entre correia e polia.

O processo de fabricação, os materiais e o controle de qualidade também são baseados em normas específicas de modo a garantir um produto de elevado desempenho.

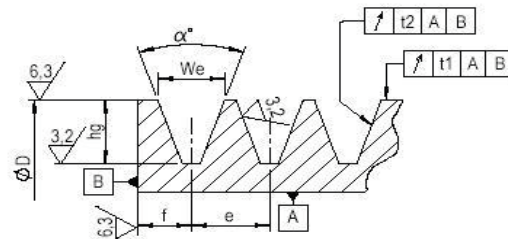


Tabela 1 Dimensões dos canais das polias

Dimensão	Tipo de Perfil do Canal											
	Z	A	B	C	D	SPZ	SPA	SPB	SPC	3V	5V	8V
We ±0,2	9,7	12,7	16,3	22	32	9,7	12,7	16,3	22	8,9	15,2	25,4
f	9,85	11,35	13,15	17	23	9,5	11,35	13,15	17	9,45	13,6	19,7
e	12	15	19	25,5	37	12	15	19	25,5	10,3	17,5	28,6
hg	9	13,8	17,5	19,5	28	11	13,8	17,5	23,8	9	15,2	25,4
hg mín.	9	11,45	14,3	19,1	28	11	13,75	17,5	23,8	8,9	15,2	25,4
α ±0,5°	34°	D ≤ 80	D ≤ 118	D ≤ 190	D ≤ 315	-	D ≤ 80	D ≤ 118	D ≤ 190	D ≤ 315	-	-
	36°	-	-	-	-	D ≤ 475	-	-	-	-	D ≤ 90	-
	38°	D > 80	D > 118	D > 190	D > 315	D > 475	D > 60	D > 118	D > 190	D > 315	90 < D ≤ 150	D ≤ 250
	40°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150 < D ≤ 300	250 < D ≤ 400
	42°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D > 300	D > 400
Tolerância em e	±0,3	±0,3	±0,4	±0,5	±0,6	±0,3	±0,3	±0,4	±0,5	±0,25	±0,25	±0,4
Soma dos desvios de e	±0,6	±0,6	±0,8	±1	±1,2	±0,6	±0,6	±0,8	±1	±0,5	±0,5	±0,8
ØD mín. Recomendado	50	75	125	200	355	63	90	140	224	67	180	315

Obs: Correias SPA e SPB não podem ser utilizadas em Polias Padrão Mademil A e B ≤ 70mm.

NORMAS E PADRÕES UTILIZADOS:

Perfil dos Canais

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:
 ISO 4183: Perfis Z, A, B, C, D, SPZ, SPA, SPB, SPC
 ISO 5290: Perfis 3V, 5V, 8V
 ISO 9982: Perfis Micro V: PH, PJ, PK, PL e PM

Obs.: As polias podem ser fornecidas segundo norma ISO 5291, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por manta superior.

Tratamento Superficial

As polias de ferro são fornecidas com pintura na cor cinza, sob pedido podem ser fornecidas em outras cores ou tipos de tratamento protetivo.

Balanceamento

As polias são fornecidas sem balanceamento. Sob pedido podem ser fornecidas balanceadas segundo ISO 21940-11

Material

Atendemos as seguintes normas de materiais em ferro fundido: DIN 1694 - Classes GG 15.

Qualidade

A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma ISO 255 e ISO 9980. Ensaios de medição da dureza conforme norma NBR NM 6506-1 e resistência a tração NBR ISO 6892. A qualidade e o acabamento das polias é baseado na norma ISO 254.

FURAÇÕES

Furo de Precisão e Chaveta

As polias padrão Mademil podem ser fornecidas com ou sem furo de precisão, conforme necessidade, mediante lote de produção a ser consultado. As chavetas são fornecidas conforme norma DIN 6885.

Furo Guia

As polias não serão fornecidas com furo guia.

Furo de Fixação

As polias podem ser fornecidas com furo de fixação, conforme necessidade, quando houver furo de precisão, mediante lote de produção a ser consultado.

Usinagem do cubo

As polias padrão Mademil de ferro abaixo de 200mm de diâmetro externo, raiadas ou com alívio nos dois lados, não terão o cubo usinado nem faceado. As polias de ferro acima de 200mm terão o cubo usinado no diâmetro e não faceado.

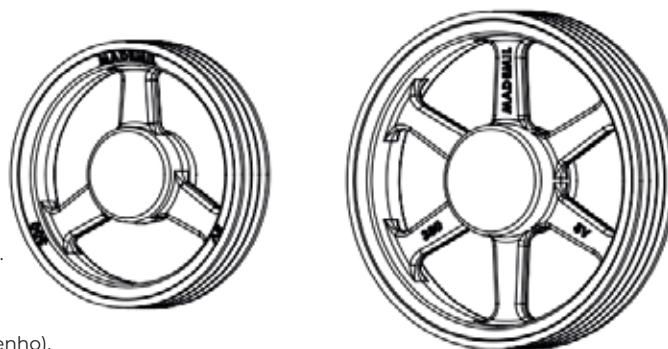
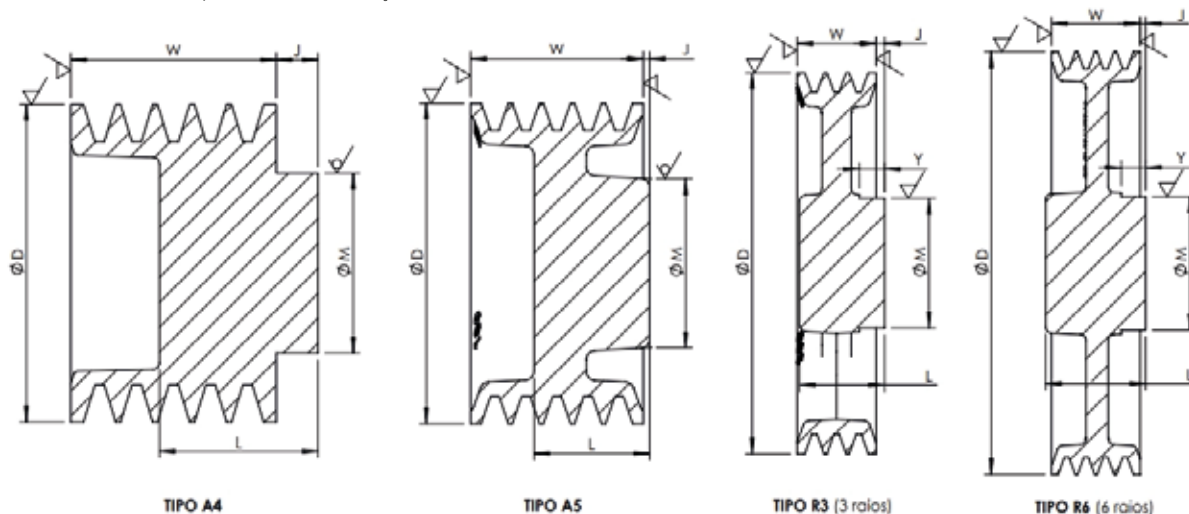
Tabela 2 Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO

Diâmetro Polia (mm)	Batimento Radial (mm)	Batimento Axial (mm)
≤ 125	0,2	0,3
125 < D ≤ 315	0,3	0,4
315 < D ≤ 710	0,4	0,6
710 < D ≤ 1000	0,6	0,8
1000 < D ≤ 1250	0,8	1,0
1250 < D ≤ 1600	1,0	1,2
1600 < D ≤ 2500	1,2	1,2

POLIAS DE FERRO EM V PERFIL 5V

Tipos:

Na tabela, a coluna Tipo indica a construção/estrutura da Polia, conforme desenhos abaixo:



- Peso líquido previsto consta na tabela.
- Quando constar medida "J" negativa na tabela, significa que a face do cubo em relação a face da polia ficará para dentro, e não para fora conforme ilustrado.
- Dimensões em milímetros.
- Para as polias acima de 200mm, tipo R, a cota *Y (obs. desenho), possui rebaixo no cubo com usinagem na extensão horizontal de 10mm à 25mm.
- **Para polias balanceadas (exceto tipos R3 e R6) descontar 1,5 mm das medidas L e J, devido ao faceamento no cubo exigido pela operação.

Ø D Exter.	Nº Canais	Código	Tipo	Ø M	W	L	Furo Máx.	J	Peso kg*
150	5	PF.150.5V.5	A4	85	97,2	75	53	19,7	8,2
160	5	PF.160.5V.5	A5	90	97,2	65	56	1,5	8,4
180	5	PF.180.5V.5	A5	95	97,2	65	60	3,5	9,7
200	5	PF.200.5V.5	R3	101	97,2	70	63	1	10,8
220	3	PF.220.5V.3	R3	95	62,2	68	60	2	8,4
	4	PF.220.5V.4	R3	102	79,7	72	64	2	9,94
	5	PF.220.5V.5	R3	101	97,2	77	63	4,5	12,1
230	5	PF.230.5V.5	R3	105	97,2	79	66	4	13
240	5	PF.240.5V.5	R3	105	97,2	88	66	8,5	13,4
250	2	PF.250.5V.2	R3	86	44,7	61	54	16	7,1
	5	PF.250.5V.5	R3	110	97,2	80	69	6	14,9
260	2	PF.260.5V.2	R3	86	44,7	57	54	12	7,3
300	2	PF.300.5V.2	R3	85	44,7	64	53	15	8,4
	3	PF.300.5V.3	R3	102	62,2	67	64	6,8	12,2
350	3	PF.350.5V.3	R6	105	62,2	78	66	11	15,3
380	4	PF.380.5V.4	R6	120	79,7	90	75	5	23



www.mademil.com.br

Junho/2026

Distrito Industrial Jerônimo Spillere,
Caravaggio, Nova Veneza - SC, Brasil.
88868-000

 (48) 3436-6400  (48) 3436-6404

